

# COMUNE DI ORTONA

Medaglia d'Oro al Valore Civile  
PROVINCIA DI CHIETI

La presente pubblicazione non ha carattere di ufficialità

## Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

**SEDUTA DEL 11 FEBBRAIO 2008 N° 2**

**OGGETTO: ISTITUTO NAZIONALE TOSTIANO. NOMINA COMPONENTI CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE.**

L'anno **duemilaotto** il giorno **undici** del mese di **febbraio** alle ore **18,51** e seguenti, in Ortona nella sala delle adunanze consiliari, aperta al pubblico, previa comunicazione inviata al Prefetto, agli Assessori e ai Revisori dei conti e notifica, nei termini di legge, di avviso scritto a tutti i componenti, si è riunito il Consiglio comunale, in seduta straordinaria, di 2<sup>a</sup> convocazione.

Per la trattazione dell'argomento in oggetto, assume la presidenza il Sig. Dott. Remo DI MARTINO in qualità di Presidente del Consiglio.

Partecipa con funzioni consultive, referenti, di assistenza e verbalizzazione (art. 97, c. 4, lett. a) del T.U.E.L. approvato con D.Lgs. 267/2000) il Segretario comunale Sig. Dott. Angelo GIALLORETO.

Pres. Ass.

SINDACO: FRATINO Nicola

X	
---	--

CONSIGLIERI COMUNALI:

Pres.Ass.

Pres. Ass.

1- CIERI Paolo	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		11- D'OTTAVIO Vincenzo	<table border="1"><tr><td></td><td>X</td></tr></table>		X
X							
	X						
2- CIERI Tommaso	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		12- MONTEBELLO Claudio	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X	
X							
X							
3- COCCIOLA Ilario	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		13- MUSA Franco	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X	
X							
X							
4- COLETTI Gianluca	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		14- PICCINNO Alfonso Tommaso	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X	
X							
X							
5- COLETTI Tommaso	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		15- POLIDORO Walter	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X	
X							
X							
6- DE IURE Domenico	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		16- RANALLI Rocco	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X	
X							
X							
7- DE LUTIIS Giuseppina	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		17- SANTORELLI Tommaso	<table border="1"><tr><td></td><td>X</td></tr></table>		X
X							
	X						
8- DI CAMPLI Roberto	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		18- SCHIAZZA Anna Lisa	<table border="1"><tr><td></td><td>X</td></tr></table>		X
X							
	X						
9- DI DEO IURISCI Riccardo	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		19- SERAFINI Roberto	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X	
X							
X							
10- DI MARTINO Remo	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X		20- TALONE Felice Giuseppe	<table border="1"><tr><td>X</td><td></td></tr></table>	X	
X							
X							

Consiglieri assegnati

21
----

Consiglieri in carica

21
----

Risultando in totale: presenti N° 18 e assenti N° 3 la seduta è valida.

Il cons. Cieri T. dà lettura del documento allegato A ed interviene come dall'allegato.

Il cons. Serafini interviene come dall'allegato e presenta l'ordine del giorno allegato B.

La cons. de Lutiis interviene come dall'allegato e presenta un ordine del giorno sul Polo liceale.

Il cons. Cocciola interviene come dal medesimo allegato.

Il cons. d'Ottavio è entrato in aula (presenti 19).

I cons. Coletti T. e Cieri T. intervengono come dall'allegato e quest'ultimo presenta due ordini del giorno, uno sul Polo liceale ed un altro, allegato C, sulla perimetrazione del Parco della Costa teatina.

Il cons. Coletti G. interviene come dall'allegato e presenta l'ordine del giorno allegato D, oltre un'interrogazione urgente sulla Postilli Riccio, allegato E.

Il cons. Serafini interviene come dall'allegato e presenta l'ordine del giorno allegato F.

Il cons. Coletti T., il Sindaco e il Presidente Di Martino intervengono come dall'allegato medesimo.

Il cons. De Iure si è allontanato dall'aula (presenti 18).

Il Presidente pone in votazione i due ordini del giorno presentati rispettivamente dai cons. de Lutiis e Cieri T. allegati G e H che vengono approvati all'unanimità per alzata di mano (presenti e votanti 18).

Il Sindaco interviene come dall'allegato.

Il cons. De Iure è rientrato in aula (presenti 19).

Il Presidente di Martino interviene come dall'allegato.

Il Presidente decide di anticipare la discussione del punto 7 in oggetto e relaziona sul medesimo e dà lettura del documento allegato I e dell'emendamento allegato L.

Il cons. Serafini interviene come dall'allegato.

Il cons. Cieti T. si è allontanato dall'aula (presenti 18).

Il Presidente pone in votazione il suddetto emendamento che viene approvato all'unanimità per alzata di mano (presenti e votanti 18).

## **IL CONSIGLIO COMUNALE**

VISTE le proprie deliberazioni n. 161 del 21.03.1983, n. 198 del 27.04.1983 e n. 225 del 25.07.1983, con le quali è stato costituito l'Istituto Nazionale Tostiano di Ortona ed approvato il relativo Statuto;

CONSIDERATO che a norma del predetto Statuto (art. 6), cinque membri del consiglio di Amministrazione sono nominati dal Consiglio comunale, uno dal Consiglio Regionale e uno dal consiglio Provinciale, che i membri possono essere rieletti e che, di questi, almeno uno, deve essere scelto tra musicisti che svolgono o abbiano svolto attività di particolare rilievo in campo nazionale ed internazionale, con specifica attenzione alla musica vocale da camera;

VISTA la delibera del Consiglio di Amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano n. 18 del 30.09.2007 con la quale il Direttore dell'Istituto, Prof. Francesco Sancitale, ha rassegnato le proprie dimissioni;

CONSIDERATO che il Consiglio di Amministrazione dell'Istituto, già prorogato con decreto del Commissario straordinario n. 11/2006 fino al 31.12.2007, ai sensi del D. L. 16 maggio 1994, n. 293, convertito con L. 15 luglio 1994, n. 444, è in scadenza al 14.02.2008.

RITENUTO opportuno verificare altresì la fattibilità giuridica ed economico-finanziaria della trasformazione dell'Istituto Nazionale Tostiano in fondazione, in considerazione del valore artistico, culturale, ed economico rappresentato dai beni patrimoniali detenuti dall'Istituto;

RITENUTO, pertanto, necessario procedere, con la massima urgenza, alla nomina dei componenti del Consiglio di Amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano di Ortona fino al 31.06.2008;

VISTO il parere favorevole espresso dal Dirigente il 1° Settore – Affari Generali e Istituzionali ai sensi dell'art. 49 del T.U.E.L. approvato con D.Lgs. 18.8.2000, n° 267, come risulta dall'allegata scheda che forma parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

PRESO ATTO dell'emendamento approvato;

Il cons. Musa si è allontanato dall'aula (presenti 17).

Con voto unanime, reso per alzata di mano (presenti e votanti 17)

## **DELIBERA**

---

di nominare componenti del Consiglio di Amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano di Ortona, fino al 30.06.2008, i seguenti sigg.:

---

- CARACENI Tommaso, nato a Ortona il 20.03.1923;
  - ANTONELLINI Vittorio, nato ad Alessandria il 7.9.1936;
  - TELLA Rocco, nato a Ortona il 19.6.1924;
  - STORRI Milena, nata a Viterbo il 15.9.1932;
  - IUBATTI Antonio nato a Ortona il 18.7.1976;
1. di istituire, ai sensi e per gli effetti dell'art. 16 del Regolamento per il funzionamento del Consiglio comunale e delle Commissioni consiliari, una commissione speciale che effettui, entro il 30.6.2008, uno studio di fattibilità giuridica ed economico-finanziaria sulla trasformazione dell'Istituto Nazionale Tostiano in fondazione.
  2. di stabilire che i componenti della suddetta commissione saranno nominati con successivo atto.